

Assembly Instructions for SKILSAW
Table Saw Rear Outfeed Support SPT00B

for use with SKILSAW SPT99 Table Saw only

⚠WARNING Read the manual for the use of this accessory with the tool. Always secure table saw to a sturdy platform or stand to avoid saw and workpiece from tipping over when pushing long workpieces past the table.

⚠WARNING Table saw may tip if long workpieces are unsupported past the outfeed support.

When ripping LONG BOARDS or LARGE PANELS, always use a work support. The SKILSAW table saw outfeed support kit SPT00B is an ideal accessory to use for this application. Additional work support can be made by clamping a piece of plywood to a saw horse (Fig. 1).

CONTENTS (Fig. 2):

ITEM	DESCRIPTION	QTY.
1	Support Brackets for SPT99	2
2	Socket Head Bolts	6
3	Support Rods	2
4	Outfeed Support for SPT99	1
5	Inner Washers	2
6	Outer Washers	2
7	Retaining Clips	2
8	Lock knob	1

ASSEMBLY

HELPFUL ASSEMBLY HINT: Assemble screws finger tight only until completely assembled as adjustments may be necessary.

TOOLS REQUIRED: 5 mm Hex wrench, needle nose pliers

1. Mount support brackets **1**, positioned as shown, to the back underside of the table by threading the socket-head bolts **2** into the pre-threaded holes in the table, and securely tighten them (Figure 3 & 4)

NOTE: The bracket with the hole for securing the outfeed with the Lock Knob (8) should be on the right side of the tool with the knob pointing to the right.

2. Place one inner washer **5** (with larger opening) over the shoulder of support rod **3**, and position the shoulder into the hole of the outfeed support **4**. Place one outer washer **6** (with smaller opening) on the other side of the outfeed support **4** Assemble screws finger tight **2**. Repeat this step with the other rod (Figure 5).

3. Insert the opposite side of the support rods **3**, with the mounted outfeed support **4**, and secure the rods with retaining clips **7**. Screw the lock knob **8** into the support bracket **1**.

4. Adjust outfeed so that it is fully retracted against the table.

5. The edge of the outfeed support should be flush with the table surface: no more than 0.5 mm below the table surface. Use a level or speed square to assure that the outfeed support and the table are level relative to each other. If needed, adjust the position of the support brackets (step 1) to ensure a level surface and enable smooth support rod movement. Tighten the screws that were finger-tightened in Step 2; turn at least 1/8 turn to tighten.

OPERATION

The outfeed support was designed to extend the depth of the table's work surface to support longer workpieces. The outfeed support is adjustable. Simply pull the center of the outfeed support **4**, slide to desired position and lock in place by tightening lock knob **8**.

NOTE: When not in use, slide outfeed support to closed position and tighten knob during transportation and storage.

NOTE: When outfeed support is in fully closed position, it may be difficult to attach / remove the fence. Either extend the fence beyond the edge of the outfeed, or extend the outfeed.

SAVE THESE INSTRUCTIONS

Instructions d'assemblage pour le support de sortie
arrière pour la scie à table SPT00B SKILSAW

pour utilisation avec les scies à table
SKILSAW des séries SPT99

⚠AVERTISSEMENT Lisez le mode d'emploi avant d'employer l'outil avec cet accessoire. Sécurisez toujours la scie à table en l'assujettissant à une plateforme ou un support robuste afin de faire en sorte que la scie et l'ouvrage ne basculent pas lorsque vous poussez des ouvrages de grande longueur au-delà de la limite de la table.

⚠AVERTISSEMENT La scie à table pourrait basculer si des ouvrages de grande longueur ne sont pas supportés au-delà du support de sortie.

Utilisez toujours un support lorsque vous découpez de LONGUES PLANCHES ou des PANNEAUX DE GRANDES DIMENSIONS. Le système de support de sortie pour la scie à table SKILSAW SPT00B est un accessoire qui convient de manière idéale à cette application. Un support additionnel très simple peut être fabriqué en attachant un morceau de contreplaqué à un chevalet (Fig. 1).

CONTENU (Fig. 2) :

ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
1	Supports de soutien pour les modèle SPT99	2
2	Boulons de type barillet	6
3	Tiges de support	2
4	Support de sortie pour le modèle SPT99	1
5	Rondelles intérieures	2
6	Rondelles extérieures	2
7	Étriers	2
8	Bouton de verrouillage	1

ASSEMBLAGE

SUGGESTION UTILE POUR L'ASSEMBLAGE : Installez les vis mais ne les serrez qu'à la main en attendant que l'assemblage de tous les composants soit terminé étant donné que des réglages complémentaires pourront être nécessaires.

OUTILS NÉCESSAIRES : Clé hexagonale de 5 mm, pince à becs pointus

1. Fixez les supports **1** dans la position indiquée, à la partie arrière du dessous de la table, en insérant les boulons à tête creuse **2** dans les trous filetés de la table, puis serrez-les fermement (figures 3 et 4).

REMARQUE : Le dispositif de fixation avec le trou conçu pour assujettir la sortie avec le bouton de verrouillage (8) doit être sur le côté droit de l'outil, le bouton étant orienté vers la droite.

2. Placez une rondelle intérieure **5** (dont l'ouverture est plus large) sur l'épaulement de la tige de support **3**, puis placez l'épaulement dans le trou du support de sortie **4**. Placez une rondelle extérieure **6** (dont l'ouverture est plus étroite) sur l'autre extrémité du support de sortie **4**. Serrez les boulons **2** à la main. Répétez cette étape pour l'autre tige (figure 5).

3. Insérez l'extrémité opposée des tiges de support **3**, auxquelles le support de sortie **4** est fixé, et fixez les tiges à l'aide des bagues de retenue **7**. Insérez la poignée de verrouillage **8** dans le support **1**.

4. Réglez le support de sortie de façon à ce qu'il soit complètement appuyé contre la table.

5. Le rebord du support de sortie doit être de niveau avec la surface de la table : il ne doit pas être inférieur de plus de 0,5 mm à la surface de la table. Utilisez un niveau ou une équerre pour vous assurer que le support de sortie et la table sont de niveau. Au besoin, réglez la position des supports (étape 1) pour vous assurer que la surface est de niveau et garantir la fluidité du mouvement de la tige de support. Resserrez les boulons que vous avez serrés à la main à l'étape 2. Serrez-les d'au moins 1/8 de tour.

FONCTIONNEMENT

Le support de sortie a été conçu pour augmenter la profondeur de la surface de travail de la table afin de pouvoir supporter les ouvrages de grande longueur. Le support de sortie est réglable. Tirez simplement sur le centre du support de sortie **4**, faites-le glisser dans la position souhaitée et verrouillez-le en place en serrant le bouton de verrouillage **8**.

REMARQUE : Lorsque vous n'en avez pas besoin, faites glissez le support de sortie en position fermée et serrez le bouton pendant le transport et pour le rangement.

REMARQUE : Lorsque le support de sortie arrière est dans la position complètement fermée, il peut être difficile d'attacher / de retirer le guide. Soit prolongez le guide au-delà du bord de la sortie, soit prolongez la sortie.

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

Instrucciones de ensamblaje para el soporte de avance
de salida trasero para sierras de mesa SKILSAW SPT00B

para utilizarse con las sierras de mesa
SKILSAW SPT99

⚠ADVERTENCIA Lea el manual para utilizar este accesorio con la herramienta. Sujete siempre firmemente la sierra de mesa a una plataforma o base de soporte robusta para evitar que la sierra y la pieza de trabajo se volteen al empujar piezas de trabajo largas más allá de la mesa.

⚠ADVERTENCIA La sierra de mesa se puede voltear si las piezas de trabajo largas no están soportadas más allá del soporte de avance de salida.

Cuando corte al hilo TABLAS LARGAS o PANELES LARGOS, utilice siempre un soporte para la pieza de trabajo. El kit de soporte de avance de salida para sierras de mesa SKILSAW SPT00B es un accesorio ideal para utilizarse para esta aplicación. Se puede hacer un soporte adicional para la pieza de trabajo sujetando con abrazaderas un pedazo de madera contrachapada a un caballete de aserrar (Fig. 1).

CONTENIDO (Fig. 2):

ARTICULO	DESCRIPCION	CANT.
1	Estribos de soporte para la SPT99	2
2	Pernos de cabeza hueca	6
3	Varillas de soporte	2
4	Soporte de avance de salida para la SPT99	1
5	Arandelas internas	2
6	Arandelas externas	2
7	Clips de retención	2
8	Pomo de fijación	1

ENSAMBLAJE

CONSEJO ÚTIL PARA REALIZAR EL ENSAMBLAJE: Ensamble los tornillos apretándolos sólo con los dedos hasta que estén completamente ensamblados, ya que puede que sea necesario realizar ajustes.

HERRAMIENTAS NECESARIAS: Llave hexagonal de 5 mm, alicates de punta fina

1. Monte las abrazaderas de soporte **1**, ubicadas como se muestra, en la parte inferior posterior de la mesa enroscando los pernos con cabeza de dado **2** en los orificios prerroscados de la mesa. Luego, apriételes firmemente (figuras 3 y 4).

NOTA: El estribo con el agujero para sujetar el soporte de avance de salida con el pomo de fijación (8) deberá estar en el lado derecho de la herramienta, con el pomo señalando hacia la derecha.

2. Coloque una arandela interior **5** (con la abertura más grande) sobre el hombro de la varilla de soporte **3** y ubique el hombro en el orificio del soporte de la descarga **4**. Coloque una arandela exterior **6** (con la abertura más pequeña) en el otro lado del soporte de la descarga **4** Coloque los tornillos apretando con la mano **2**. Repita este paso con la otra varilla (figura 5).

3. Inserte el lado opuesto de las varillas de soporte **3**, con el soporte de la descarga montado **4**, y asegure las varillas con los sujetadores de retención **7**. Atornille la perilla de bloqueo **8** en la abrazadera de soporte **1**.

4. Ajuste la descarga de modo que se retraiga completamente contra la mesa.

5. El borde del soporte de la descarga debe estar a ras de la superficie de la mesa: no más de 0,5 mm por debajo de la superficie de la mesa. Use un nivel o una escuadra Speed para asegurarse de que el soporte de la descarga y la mesa están nivelados entre sí. Si es necesario, ajuste la posición de las abrazaderas de soporte (paso 1) para garantizar una superficie nivelada y permitir un movimiento suave de la varilla del soporte. Apriete los tornillos que se apretaron con la mano en el paso 2; gire al menos 1/8 de vuelta para apretar.

UTILIZACIÓN

El soporte de avance de salida se diseñó para extender la profundidad de la superficie de trabajo de la mesa con el fin de soportar piezas de trabajo más largas. El soporte de avance de salida es ajustable. Simplemente jale el centro del soporte de avance de salida **4**, deslícelo hasta la posición deseada y fíjelo en dicha posición apretando el pomo de fijación **8**.

NOTA: Cuando no se esté utilizando, deslice el soporte de avance de salida hasta la posición cerrada y apriete el pomo durante el transporte y el almacenamiento.

NOTA: Cuando el soporte de avance de salida esté en la posición completamente cerrada, puede que sea difícil instalar / retirar el tope-guía. Extienda el tope-guía más allá del borde del soporte de avance de salida o extienda dicho soporte.

CONSERVE ESTAS INSTRUCCIONES

Fig. 1

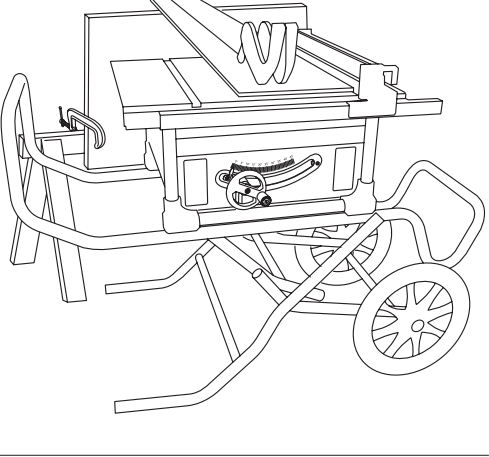


Fig. 2

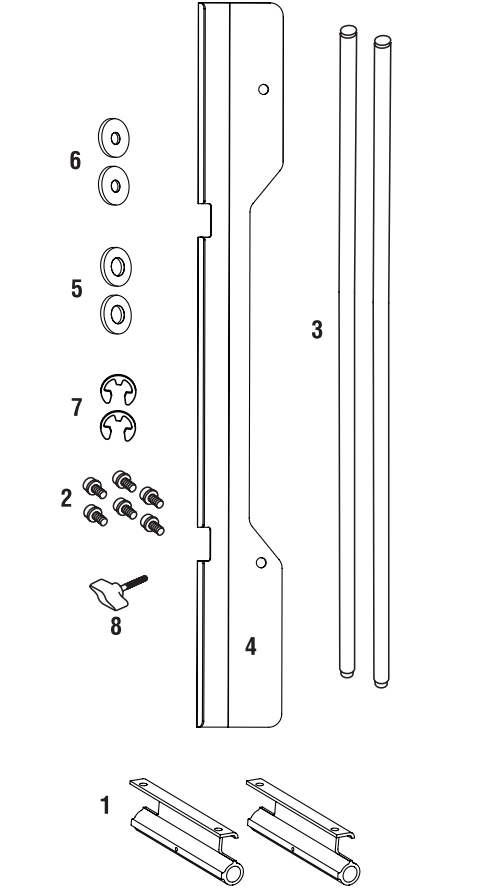


Fig. 3

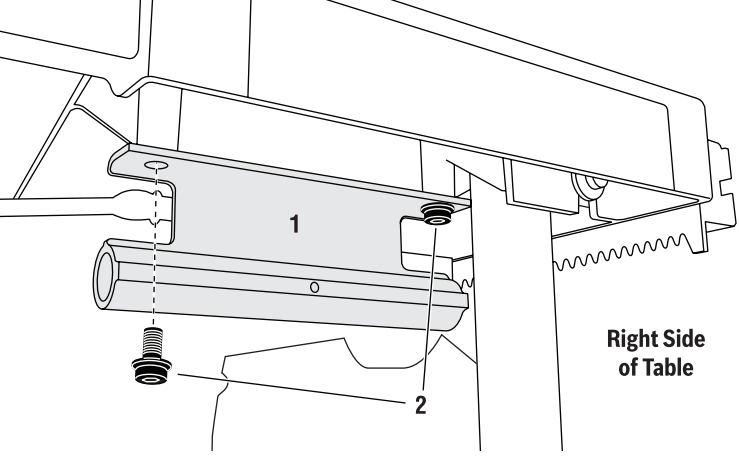


Fig. 4

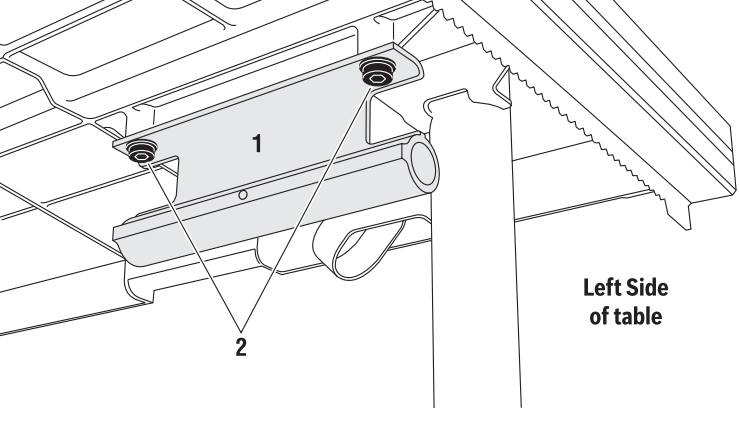


Fig. 5

